



Filtración Hidráulica



Un paso adelante para **diagnosticar, prevenir y proteger** de fallas en los sistemas hidráulicos.

Ventajas Parker

Alta eficiencia, los productos Parker ofrecen un rango de operación de alta eficiencia y una garantía total de funcionamiento.

Tecnología avanzada, integrando las tecnologías más avanzadas en el mercado, los equipos Parker te ofrecen la confianza requerida para la filtración de tus equipos hidráulicas.

Prevenir fallas en sistemas hidráulicos, reduce las fallas en tus sistemas con el sistema de protección de filtración hidráulica Parker.

SISTEMA DE PROTECCIÓN TOTAL PARA EQUIPOS HIDRÁULICOS

Diagnóstico



Monitorea en línea y fuera de línea tus sistemas hidráulicos, con la tecnología más avanzada, los equipos Parker son la opción más indicada para conocer las condiciones de tus fluidos hidráulicos.

Previene



Una adecuada filtración de los fluidos hidráulicos en tus equipos se ve reflejado en una baja considerable de fallas e incremento de la productividad.

Prolonga la vida útil de tu aceite hidráulico

Protege



Mantén los correctos parámetros de los fluidos hidráulicos en tus equipos, con la línea completa de filtros hidráulicos Parker. Evita el deterioro de tus equipos hidráulicos por contaminación inherente al sistema.



Diagnóstico

CONTADORES DE PARTICULAS PARKER Alta eficiencia y confianza para el monitoreo de los fluidos



Los **contadores de partículas IOS** muestran en tiempo real el grado de contaminación del aceite hidráulico, entregando el código ISO y el % de humedad en el fluido.

Un sistema portátil, capaz de operar en campo sin conexión eléctrica, conoce las condiciones de tu aceite hidráulico en sitio.

Conoce más, da clic en el botón:

[CLIC AQUÍ](#)



El contador LCM, es el sistema de monitoreo y diagnóstico de aceite hidráulico más completo de la línea Parker, en un equipo compacto y portátil, ofrece servicios de análisis de aceite en sitio, entregando un reporte impreso donde se muestra el código ISO, cantidad de partículas y humedad en el fluido



Beneficios

- Compacto y portátil, para muestreos en sitio
- Muestreo confiable, conoce las características de tu fluido hidráulico.
- Mantén registro de las inspecciones, ya sea por impresión y al guardar los datos de tus inspecciones.

No. de Parte	Características
IOS1221US	Contador de Partículas, indicador código ISO - Wireless
LCM302028US	Contador de Partículas en Línea y fuera de línea

Conoce más, da clic en el botón:

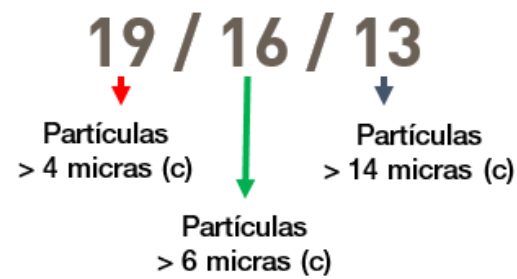
[CLIC AQUÍ](#)



Para más información contacto@parker.com

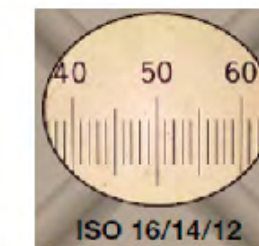
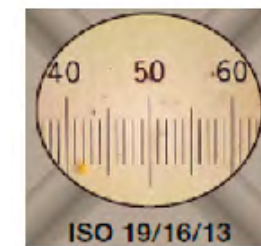
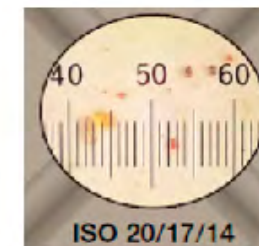
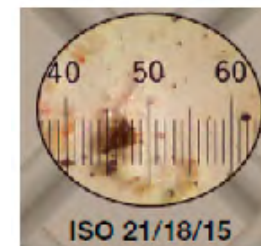
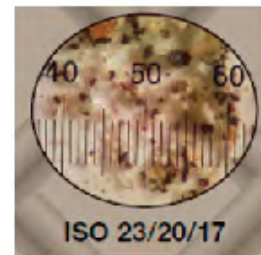
Código ISO de Limpieza de Fluidos Hidráulicos

Norma ISO 4406 de limpieza de fluidos



Limpieza de fluido requerida para componentes hidráulicos típicos			
Componente	Presión del Sistema		
	< 1000 PSI	1000-3000 PSI	> 3000 PSI
Servo Válvulas	16/14/12	15/13/11	15/12/10
Válvulas Proporcional	17/15/13	17/14/12	16/14/11
Bombas de Desplazamiento Variable	18/16/14	17/16/14	17/15/13
Bombas de Desplazamiento Fijo, Válvulas de Cartucho	19/17/15	18/17/14	18/16/13
Bombas de Engranajes, Válvulas de Control de Flujo, Cilindros	20/18/15	19/17/15	19/17/14

Tabla ISO 4406		
Número de Rango	Número de Partículas por ml	
	Más de	Hasta e Incluyendo
24	80,000	160,000
23	40,000	80,000
22	20,000	40,000
21	10,000	20,000
20	5,000	10,000
19	2,500	5,000
18	1,300	2,500
17	640	1,300
16	320	640
15	160	320
14	80	160
13	40	80
12	20	40
11	10	20
10	5	10
9	2.5	5
8	1.3	2.5
7	.64	1.3



Análisis de Aceite Patch Test

No de parte	Descripción
FG-K14368-KW	Test básico portátil de análisis de aceite



Beneficios

- Analiza el estado del aceite de forma sencilla.
- Imágenes comparativas de aceites con distintos códigos ISO para una rápida comparación del estado del aceite.
- Identifica condiciones anormales como parte del mantenimiento preventivo de equipos hidráulicos.

Viscosímetro Digital

No de parte	Descripción
FG-K1-200-KW	Viscosímetro digital con calentador integrado



Beneficios

- Detecta el nivel de viscosidad del aceite hidráulico o de moto
- Realiza la medición a 40°C o 50° dependiendo el tipo de aceite
- Permite tomar una decisión oportuna para alargar la vida de tus equipos o gastos innecesarios en el consumo de aceite.

Digi Field Test Kit

No de parte	Descripción
FG-K6-108-KW+	Analizador de fluidos hidráulicos, acidez, no base y contenido de agua



Beneficios

- Analiza el estado del aceite de forma sencilla.
- Imágenes comparativas de aceites con distintos códigos ISO para una rápida comparación del estado del aceite.
- Identifica condiciones anormales como parte del mantenimiento preventivo de equipos hidráulicos.

Descarga el Catálogo en el siguiente botón:





Previene

Carros de filtración de **Aceite hidráulico MFP** **¡Equipos de purificación de aceites hidráulicos en sitio!**



Los Carritos de Filtración Portátiles MFP para flujos de 5 y 10 galones por minuto son ideales para prefiltrar y transferir fluidos a los depósitos o para limpiar los sistemas existentes.

Con el Carrito de Filtración Portátil Parker usted protege su sistema de una forma más económica ante los daños causados por la contaminación.

Beneficios

- Ahorro en el costo de los elementos y un servicio libre de complicaciones.
- Retira la suciedad y el agua del sistema en un solo proceso.
- Diseñado para lograr altas horas de trabajo de forma eficiente.
- Su operación es sencilla, puede ser operado por una sola persona.
- Se adapta a sus necesidades.
- Listo para usarse de inmediato.
- Contador de partículas integrado opcional.

No. de Parte	Características	Elemento Entrada	Elemento Salida
10MFP240SA10QB-VPI9	10 GPM, Filtros: 40µm y 10µm, Indicador en Ambos Filtros	940802	937399Q
10MFP240SA10QB-VPI1	10 GPM, Filtros: 40µm y 10µm, Indicador solo en Filtro de Salida	940802	937399Q
10MFP240SA10QBV-PI69	10 GPM, Filtros: 40µm y 10µm, Cable retráctil e Indicadores	940802	937399Q
10MFP220Q10QB-VPI9	10 GPM, Filtros: 20µm y 10µm, Indicador en Ambos Filtros	940971Q	937399Q
10MFP240SA10QB-VPI9PDL	10 GPM, Filtros: 40µm y 10µm, con contador de Partículas	940802	937399Q

Descarga el Catálogo en el siguiente botón:



Carros de filtración de **Aceite hidráulico MFU**



Los Carritos de Filtración Portátiles MFU para flujos de 40 galones por minuto son ideales para prefiltrar y transferir fluidos a los depósitos o para limpiar los sistemas existentes.

Con el Carrito de Filtración Portátil Parker usted protege su sistema de una forma más económica ante los daños causados por la contaminación.

Beneficios

- Flujos mayores al estándar 40 galones por minuto.
- Retira la suciedad y el agua del sistema en un solo proceso.
- Ideal para filtrar grandes cantidades de aceite hidráulico.
- Su operación es sencilla, puede ser operado por una sola persona.
- Diseñado con bomba de engranes para una mayor resistencia al trabajo.
- Listo para usarse de inmediato.
- Contador de partículas integrado opcional.

No de parte	Descripción	Elemento entrada	Elemento salida
40MFU40W05QB4401	40 GPM, Filtros: Ent 40µm, Sal 5µm, 440 VAC	940803	933612Q
40MFU40SA10QB-220PDL	40 GPM, Filtros: Ent 40µm, Sal 10µm, Contador iPD, 220 VAC	940802	933735Q
40MFU40SA10QB4401	40 GPM, Filtros: Ent 40µm, Sal 10µm, 440 VAC	940802	933735Q

Descarga el Catálogo en el siguiente botón:



Separadores de agua del aceite hidráulico PVS ¡Equipos de purificación de aceites hidráulicos en sitio!

El sistema de purificación de aceite PVS de Parker está diseñado para remover agua, partículas y aire de fluidos sintéticos y con base petróleo.

El principio de remoción de agua utilizado es simple y confiable, el contenido de agua resultante estará muy por debajo del punto de saturación, aun cuando esté fuertemente emulsionado.

Efectos de la contaminación por agua

El agua es uno de los contaminantes más comunes en un sistema de fluidos y uno de los más dañinos. Cuando el agua contamina un sistema, puede ocasionar graves problemas, tales como:

- Corrosión por ataque a los metales del sistema hidráulico.
- Descomposición del fluido, reducción de las propiedades lubricantes, precipitación de aditivos y oxidación del aceite.
- Desgaste por abrasión de componentes hidráulicos.



Beneficios

- Mayor eficiencia en la eliminación de humedad.
- Reduce costos de mantenimiento en los sistemas hidráulicos.
- Verificación visual de la eliminación del agua.
- Incrementa los tiempos de operación de la maquinaria.
- Previene la corrosión de los sistemas hidráulicos.
- Equipos para distintas capacidades de Flujos.



Protege 12AT / 50AT Filtros de baja presión - 150 PSI

Beneficios

- Fácil ensamble y colocación en los sistemas hidráulicos.
- Indicador de presión integrado.
- Cabeza del filtro construida en aluminio.
- Cannister construido en acero bajo carbono.
- Acceso Rápido y Sencillo.



No de parte	Descripción
12AT110CBPGN12H	Filtro Spin On 3/4" NPT, 10 Micras Celulosa, Bypass 25 PSI
12AT110CBPGN12N	Filtro Spin On 3/4" NPT, 10 Micras Celulosa, Bypass 25 PSI
12AT125CBPCN12N	Filtro Spin On 3/4" NPT, 25 Micras Celulosa, Bypass 15 PSI
12AT125CBPGN12H	Filtro Spin On 3/4" NPT, 25 Micras Celulosa, Bypass 25 PSI
12AT125CBPGN12N	Filtro Spin On 3/4" NPT, 25 Micras Celulosa, Bypass 25 PSI
50AT110CBPGN20H	Filtro Spin On 1-1/4" NPT, 10 Micras Celulosa, Bypass 25 PSI
50AT110CBPGN20N	Filtro Spin On 1-1/4" NPT, 10 Micras Celulosa, Bypass 25 PSI
50AT210CBPGN20H	Filtro Spin On 1-1/4" NPT, 10 Micras Celulosa, Bypass 25 PSI
50AT125CBPGN20H	Filtro Spin On 1-1/4" NPT, 25 Micras Celulosa, Bypass 25 PSI
50AT125CBPGN20N	Filtro Spin On 1-1/4" NPT, 25 Micras Celulosa, Bypass 25 PSI

Descarga el Catálogo en el siguiente botón:



FILTROS DE RETORNO GLF – Hasta 150 PSI



Los filtros en línea de retorno de baja presión Parker GLF están diseñados para proporcionar un eficiente control de la contaminación en los exigentes circuitos hidráulicos de la actualidad.

No de parte	Descripción	Elemento
GLF2110QBGIS161	Filtro de Retorno 10µm, Indicador y Puerto SAE-16	946851Q
GLF2120QBGIS161	Filtro de Retorno 20µm, Indicador y Puerto SAE-16	946852Q
GLF2210QBGIS161	Filtro de Retorno 10µm, Indicador y Puerto SAE-16	946855Q
GLF3120QBGIS241	Filtro de Retorno 20µm, Indicador y Puerto SAE-24	945897Q
GLF3110QBGIS241	Filtro de Retorno 10µm, Indicador y Puerto SAE-24	945896Q
GLF3220QBGIS241	Filtro de Retorno 20µm, Indicador y Puerto SAE-24	945901Q

Conoce toda la gama en el siguiente botón:



Para más información contacto@parker.com



Protege FILTROS DE ALTA PRESIÓN WPF – Hasta 7,000

La serie WPF de 7,000 psi incorpora muchas características avanzadas y diseñadas por una razón: para mejorar sus resultados.

No hay un mejor filtro de alta presión disponible hoy para durabilidad y rendimiento. La reducción de sus costos operativos es nuestra principal preocupación, y estamos comprometidos a contribuir a su éxito.



No de parte	Descripción	Elemento
WPF210QEV2KS121	Filtro de Alta Presión 23 GPM @ 32 cSt, 10µm, puerto SAE-12	941034Q
WPF310QEV2KS161	Filtro de Alta Presión 40 GPM @ 32 cSt, 10µm, puerto SAE-16	941037Q
WPF410QEV2KS201	Filtro de Alta Presión 110 GPM @ 32 cSt, 10µm, puerto SAE-20	941040Q

Podrás encontrar más información aquí:



Accesorios para tanque

Rejillas de Succión con válvulas de alivio

No de parte	Puerto (NTP)	Flujo
937481	1/2"	5
937483	3/4"	8
937485	1"	10
937489	1 1/2"	30
937493	2"	50
937495	2 1/2"	75
937497	3"	100



Mirillas de nivel y temperatura



No de parte	Rosca	Longitud
FL69121	M10	3"
FL69221	M10	5"
FL69321	M10	10"

Tapones para tanque y respirador de rejilla



No de parte	Micras	Flujo	Diámetro
AB116310	10	2 GPS	3"
AB.1380.10	10	1.3 GPS	1.75"

EZ Dri Respiradores tipo desecante



Los respiradores E Z Dri proporcionan un eficiente control de la contaminación en los depósitos de fluido hidráulico. A medida que la temperatura fluctúa o los fluidos se desplazan, los sistemas atraen aire al depósito.

La humedad contenida en el aire ambiental se captura mediante el uso de un desecante ZEOLITA altamente eficiente. Los contaminantes sólidos se eliminan a 3µm con un sistema de filtros de partículas de alta eficiencia.

No de parte	Descripción	Cantidad
934330	Respirador E Z Dri 700 g (1.5 lbs)	6 pz
934331	Respirador E Z Dri 980 g (2.2 lbs)	6 pz
934332	Respirador E Z Dri 1,255 g (2.7 lbs)	6 pz
937546	Adaptador	1 pz

Elementos de reemplazo

PAR FIT™

Beneficios

- Elementos construidos en microfibras de vidrio.
- Beta 200 y Beta 1000.
- Reemplazos de los elementos de los principales competidores.
- Configuración Inmediata.
- Dimensionamiento en Línea.

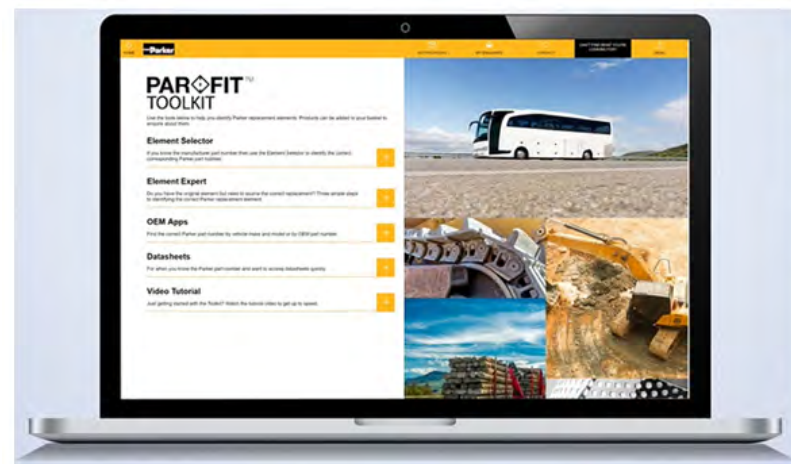


Descarga la aplicación para tu computadora dando clic en el siguiente botón:



Disponible para Windows y próximamente para MAC.

Video Tutorial ParFit ToolKit



Análisis de Aceite FIL-SAAH-BASIC

Beneficios

Análisis completo de las características del aceite hidráulico

Incluye:

- Reporte de contaminación del fluido hidráulico por partículas
- Contenido de agua en el aceite
- Tabla con código ISO del aceite
- Fotografía del aceite y los contaminantes aumentada 100X
- Análisis de viscosidad
- Análisis de neutralización
- Análisis espectrometrico



Parker Filtration		PARTENT Fluid Analysis Service Parker Filtration Corporation 881 E. Airport BL. Birmingham, OK 75129 Tel: (800) 224-6888 Fax: (918) 224-6888		COND. ACEITE																	
PLANTA: GALVANIZADO AREA: PROCESO		MAQUINA: - EQUIPO: U.H. MOLINO		OT # 6242/13 PÁGINA 1/1																	
MARCA: TOTAL TIPO: AZÓLLA 46 ACEITE Usado CAPACIDAD: 1800 LTS		MUESTREO: 24/JUN/13 EMISION DE INF: 30/JUN/13																			
RESULTADOS DE ANALISIS																					
PRUEBAS	LINEA BASE	18/JUN/13 3538/13	25/JUL/13 4236/13	20/AGO/13 4759/13	26/SEP/13 5528/13	24/OCT/13 6242/13															
VISCOSIDAD CST 40° C MAX 52.9 MIN 26.1 A 40°C	42.26	42.75	44.3	45.58	46.32	44.76															
VISCOSIDAD CST 100° C (Método ASTM D-445)	6.33	6.21	6.46	6.38	6.72	6.63															
I.V. (Índice de Viscosidad) (Método 90) (Método ASTM D-2270)	96	88	94	94	97	99															
No DE NEUTRALIZACIÓN (TAN) (mg KOH/g)(Método ASTM D-874) Máx 1.6	0.86	0.66	0.51	0.52	0.58	0.56															
% DE AGUA (MET ASTM D-6304) KARL FISHER (Método 0.1)	0.033 %	0.035 %	0.033 %	0.019 %	0.095 %	0.019 %															
CONTAMINACIÓN (Método ISO 4406)	16/14/11	15/13/11	16/14/11	15/13/11	15/13/11	16/14/11															
CONDICIONES DEL DEPÓSITO	TEMPERATURA (°C)	44	46	42	42	38															
	NIVEL DEL DEPÓSITO (%)	90	70	65	65	60															
	HERMETICIDAD	0	0	0	0	0															
ELMENTOS PPM RESULTADOS EN BASE	ESPECTROMETRIA POR PLASMA EN PPM (Método ASTM D-5185)																				
PART. MENORES DE 10µ	Ca	Mg	Si	Na	Zn	Cu	Fe	Cr	Pb	Al	Sr	Ni	Mn	B	Ti	V	Mo	Cd	P	Ba	
LINEA BASE	47	0	1	12	301	0	0	0	0	0	0	0	0	19	0	0	0	0	0	231	0
O.T. # 3538/13	25	0	1	7	302	0	0	1	0	4	0	0	0	0	0	0	0	0	0	413	0
O.T. # 4236/13	26	2	0	11	298	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	451	4
O.T. # 4759/13	26	2	2	18	310	0	0	0	0	1	0	0	0	17	0	0	0	0	0	458	0
O.T. # 5528/13	25	2	1	12	291	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	371	1
O.T. # 6242/13	28	1	2	4	270	0	0	0	0	0	0	0	0	0	17	0	0	0	0	340	0
ISO REQUERIDO DE LA UNIDAD	17/15/12	NORMAL	CÓDIGO DE PARTICULAS		OBSERVACIONES EN EL MICROSCOPIO (CONTAMINANTES)		MICROFOTOGRAFÍA														
	18/16/13	VIGILANCIA	+1µ: 268 +0.5µ: 95 +1µ: 12		Materia: <input type="checkbox"/> Agua Polimerizada <input type="checkbox"/> Fibra <input type="checkbox"/> Codo: <input type="checkbox"/> Polvo Ambiental <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> Pomo: <input type="checkbox"/> Escoria Oxidativa <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> Cables: <input type="checkbox"/> Lodo y Sedimentos <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		Aumento: 100X, Volumen 25 ml.														
	19/17/14	ANORMAL			LUGERO W-MODERADO C-CRITICO		VALOR ENTRE LINEAS 2µ														
COMENTARIOS Y OBSERVACIONES																					
LA VISCOSIDAD CORRESPONDE A UN ACEITE ISO 46. EL GRADO DE CONTAMINACIÓN ES NORMAL. SE OBSERVAN PARTICULAS LIGERAS DE CARBÓN Y POLVO. EL PAQUETE DE ACTIVO ESTA DENTRO DE PARAMETROS DE OPERACIÓN																					
ACCIONES RECOMENDADAS																					
Continuar Monitoreo / Ver Observaciones																					
INTERPRETACION DE SEMAFORO: ■ NORMAL ■ VIGILANCIA ■ CRITICA																					

Tiempo de entrega de 7 días hábiles

Rápida interpretación de los resultados



DuraClean **Fluido Hidráulico Premium**

El fluido hidráulico DuraClean™ se desarrolló con una totalmente única “tecnología limpia”. Esta innovación de fluidos **evita que los depósitos nocivos se depositen en los componentes**. Estos depósitos pueden provocar daños en el sistema, reemplazo de componentes, tiempo de inactividad imprevisto y rendimiento comprometido.



No de parte	Descripción
941907	Pail (5 gal)

Descarga el Catálogo en el siguiente botón:



No olvides visitar nuestro micrositio donde podrás encontrar nuestra diferentes eTools, solo da clic aquí.

Da clic en el botón de tu preferencia y envía un mensaje o correo a nuestros expertos.



PROTEGE TUS EQUIPOS CON LOS COMPONENTES DE FILTRACIÓN HIDRÁULICA PARKER





FILMX-FILTRACIÓN_HIDRÁULICA-FY23

Parker Hannifin de México, S.A. de C.V
Fluid Connectors Division

Antiguo Camino a San Lorenzo 338
Zona Industrial Toluca
Toluca, Estado de México C.P. 50010
Tel. 722 275 42 00
contacto@parker.com
www.parker.com/mx

¡Siguenos en Redes Sociales!

[@ParkerMexicoSA](#)



[Parker Hannifin Mexico](#)



[Parker Hannifin](#)

Lee nuestros blogs: <http://blog.parker.com/mx/>



ENGINEERING YOUR SUCCESS.